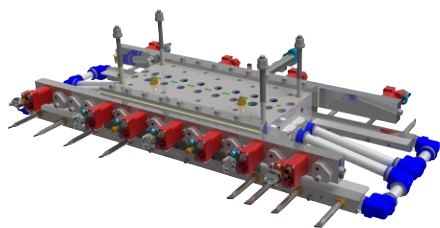


## CORSO TECNOLOGIA DI LUBRIFICAZIONE

<b>CODICE</b>	LA05
<b>MODELLI IMPIANTO</b>	Tutti
<b>TIPOLOGIA IMPIANTO</b>	Lubrificazione stampi
<b>SEDE</b>	Stabilimento del cliente o GEFOND
<b>DURATA CORSO</b>	8/16h
<b>MINIMO/MASSIMO DI PARTECIPANTI</b>	max. 3 persone
<b>PREREQUISITI</b>	Conoscenze sui processi + Corso teste di lubrificazione
<b>PROFILO DEI PARTECIPANTI</b>	Tecnologi di processo
<b>OBIETTIVI</b>	ottimizzazione di processo in termini di resa, consumi e qualità del getto
<b>ARGOMENTI PRINCIPALI</b>	1 scopi ed effetti del processo di lubrifica 2 ottimizzazione dei programmi di lubrifica 3 correlazioni tra difettosità e processo di lubrifica
<b>DESCRIZIONE DEL CORSO</b>	Il corso permette di utilizzare al meglio l'impianto di lubrificazione, ottimizzando tempi e consumi, e risolvendo le principali cause di difettosità legate a una lubrificazione non corretta.



TESTE DI LUBRIFICAZIONE