



CORSO TECNOLOGIA DI TERMOREGOLAZIONE

CODICE	TR04
MODELLI IMPIANTO	TG1 400 GC -TG1 600 GC GreenCasting Mini GreenJet GreenJet 100
TIPOLOGIA IMPIANTO	Termoregolazione stampi
SEDE	Stabilimento del cliente
DURATA CORSO	8/16h
MINIMO/MASSIMO DI PARTECIPANTI	max. 3 persone
PREREQUISITI	Conoscenza sui processi e conoscenza delle richieste tecnico-qualitative del getto da produrre
PROFILO DEI PARTECIPANTI	Tecnologi di processo
OBIETTIVI	Ottimizzazione di processo in termini di resa e qualità del getto
ARGOMENTI PRINCIPALI	1 scopi ed effetti del processo di termoregolazione 2 ottimizzazione dei programmi di termoregolazione 3 correlazioni tra difettosità e processo di termoregolazione
DESCRIZIONE DEL CORSO	Il corso permette di utilizzare al meglio l'impianto di termoregolazione, ottimizzando i tempi e le temperature, e risolvendo le principali cause di difettosità legate a una termoregolazione non corretta.



CENTRALINE DI TERMOREGOLAZIONE

