



FOR A LONG LIFE INDUSTRY

CORSO OTTIMIZZAZIONE E QUALITÀ

CODICE	CUSTOM
MODELLI IMPIANTO	In uso al cliente
TIPOLOGIA IMPIANTO	In uso al cliente
SEDE	c/o cliente
DURATA CORSO	3 gg
MINIMO/MASSIMO DI PARTECIPANTI	da un minimo di 1 a d un massimo di 3
PREREQUISITI	Conoscenza del processo di pressofusione e conoscenza delle richieste tecnico/qualitative del pressofuso da produrre
PROFILO DEI PARTECIPANTI	Capo turno/Capo fonderia/Tecnologo Tresponsabile di processo
OBIETTIVI	Ottimizzare il processo produttivo con l'utilizzo delle attrezzature (lubrificatori e/o teste di lubrifica) fornite da Gefond, raggiungendo gli obiettivi di resa e qualità prefissati
ARGOMENTI PRINCIPALI	Messa a punto della testa di lubrifica Messa a punto del programma di lubrifica Ove possibile ottimizzazioni del ciclo integrale di pressofusione
DESCRIZIONE DEL CORSO	Partendo dall'analisi del pezzo (problemi di qualità, esperienza storica delle precedenti produzioni ecc.) e sulla base degli obiettivi prefissati, si procederà alla regolazione degli elementi della testa di lubrifica ed alla costruzione del programma di lubrifica con lo scopo di: 1 ottenere significativi miglioramenti in termini di produttività 2 mantenere e/o migliorare gli standard di qualità dei pressofusi 3 garantire un processo stabile e ripetibile

